



LYSSOLEN

Polígono Industrial Los Frailes, Parcela 38  
28814. Daganzo de Arriba. Madrid  
Teléfono: 918841204  
Email: lyssolen@lyssolen.es  
<http://www.lyssolen.com>

## FICHA TÉCNICA

# HIDROLYSSS



### DEFINICIÓN

Barniz de dos componentes formulado a partir de resinas de copolímeros uretano-acrílicos para el sellado del parquet.

El reticulante o endurecedor está basado en poliisocianatos alifáticos, se añade a la resina para disminuir el tiempo de secado y acelerar sus propiedades físicas y mecánicas.

### APLICACIONES

Especialmente diseñado para el barnizado y protección de **suelos de madera**.

Recomendado para el barnizado de maderas exóticas.

También se puede utilizar para la **restauración de parquetes flotantes** (realizando previamente una pequeña prueba de barnizado y dejando secar el barniz un mínimo de 48 horas para verificar su adherencia).

### FORMA DE SUMINISTRO

FORMATO	CAPACIDAD
RESINA	5 L
ENDURECEDOR	500 GRAMOS

Existe la posibilidad de suministro en acabado:

- Brillante**
- Satinado o semimate**
- Mate**
- Ultramate**
- Madera Natural**

### MODO DE EMPLEO

Se debe añadir 100 gramos de endurecedor por cada litro de resina. Esta dilución debe ser lenta y con agitación para que la mezcla quede homogénea, por seguridad se debe filtrar la mezcla.

El tiempo de espera para la aplicación del barniz será de 5 a 10 minutos.

Para conseguir unos resultados óptimos es muy importante seguir al pie de la letra los siguientes consejos:

- En primer lugar indicar que estos barnices en base agua presentan ciertas peculiaridades con respecto a los barnices en base solvente orgánico.
- Es muy importante que el suelo esté perfectamente limpio, ya que a mayor limpieza mayor finura y mejor acabado. Verificando

que esté perfectamente lijado, limpio de polvo, ceras y grasas.

- Una vez lijado recomendamos aspirar bien y con un paño recogepolvo retirar el serrín sobrante.
- Para la aplicación de **Hidrolyss** la madera debe estar seca, con una humedad no superior al 12%.
- No se recomienda barnizar si la temperatura es inferior a 9°C.
- No se debe aplicar el barniz con la calefacción o focos de calor localizados que provocarían la aparición de imperfecciones.
- Es importante que exista una pequeña ventilación en el lugar donde se aplique el barniz para facilitar el secado.
- No se deben emplear utensilios ni recipientes utilizados con otros barnices, debiendo además estar completamente limpios y secos.
- Si se han realizado tratamientos anticarcoma, se ha desbastado la madera con gas-oil, o se ha realizado alguna acción sobre la madera no descrita en esta ficha técnica pongase en contacto con nuestro **Servicio Técnico** antes de aplicar el barniz.
- Aplicar el barniz con rodillo, sin estirar en exceso. Recomendamos utilizar nuestro rodillo **MICROTEX**, especial para aplicar barnices al agua.
- Se recomienda aplicar todas las manos del mismo producto.
- Si lo que se aplica es el producto en **acabado ultramate, mate, satinado o madera natural** es muy importante agitar muy bien las garrafas antes de la aplicación.
- En el acabado madera natural, el barniz puede tender a brillantarse por la rozadura, por lo que recomendamos aplicar dos capas seguidas en el mismo día, pulir y aplicar la tercera mano en la cantidad de 12 m<sup>2</sup>/lt, para cada mano.
- Si se aplican 3 manos recomendamos pasar el poro en la primera y en la segunda mano.
- Si se aplican 4 manos se pasará el poro en la segunda y en la tercera capa.
- Para la limpieza de los utensilios recomendamos utilizar exclusivamente agua.

**HIDROLYSS 2K**

ENSAYO	RESULTADOS	NORMA
Ph	7.5-9.5	Método Interno
Viscosidad Brookfield	110-160 cp	UNE EN ISO 2555:2000
Contenido en sólidos	27-41%	UNE EN ISO 3251:2008
Resistencia al choque	1200-1700	UNE 13696:2009
Resistencia a la abrasión	20-30 rev. Rw100(rev)	ENV 13696:2001
Dureza de la película	> = HB	UNE 48269:1995
Dureza Persoz	Mayor o igual a 200	UNE EN ISO 1522:2007
Densidad	0.97-1.11 g/ml	UNE EN ISO 2811-1:2002
Ensayo de corte por enrejado	0-1	UNE EN ISO 2409:2007
Choque térmico	Sin alteración	Método Interno
Envejecimiento artificial	4-5	UNE EN ISO 11341:2005
Seco al polvo (15°C)	1.5 h	Método Interno
Seco al tacto (15°C)	2.5 h	Método Interno
Seco para lijado (15°C)	4.5 h	Método Interno
Rendimiento (una mano)	10 m <sup>2</sup> /L	Método Interno
Grado de brillo	5 Madera Natural 15 Ultramate 20 Mate 30 Satinado 45 brillante	Método Interno
Resistencia a los agentes domésticos	Todos 5, excepto acetona 4	UNE-EN 13442:2003
Resistencia al fuego	Bfl-S1	UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010
Resistencia al deslizamiento	20	UNE-ENV 12633:2003

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rev. Junio 2012



# LYSSOLEN

Polígono Industrial Los Frailes, Parcela 38  
28814. Daganzo de Arriba. Madrid  
Teléfono: 918841204  
Email: [lyssolen@lyssolen.es](mailto:lyssolen@lyssolen.es)  
<http://www.lyssolen.com>

## **BENEFICIOS DEL PRODUCTO**

Al tratarse de un producto en base acuosa

- no es inflamable.
- no es tóxico
- no desprende olores
- la limpieza de los utensilios es muy sencilla (con agua)

Además este producto presenta otras ventajas:

- alto rendimiento
- gran dureza, que se consigue a las 24 horas de haber aplicado el producto

## **ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD**

Preservar de las heladas y no exponer al sol.  
No almacenar más de seis meses.

**NOTA.** Las informaciones y recomendaciones recogidas en esta ficha técnica son meramente orientativas, y están basadas en la experiencia y conocimientos recopilados por Lyssolen así como en los ensayos realizados en laboratorio en condiciones normales. Sin embargo, debido al gran número de variables que intervienen en la aplicación de estos productos no nos podemos hacer responsables de los resultados obtenidos. No olviden que cuentan con nuestro apoyo técnico las 24 horas del día para resolver cualquier duda que se les pueda plantear.