



LYSSOLEN

Polígono Industrial Los Frailes,
Parcela, 38
28814. Daganzo de Arriba. Madrid
Teléfono: 918841204
Email: lyssolen@lyssolen.es
<http://www.lyssolen.com>

FICHA TÉCNICA

LYSSOLEN 88 PLUS



DEFINICIÓN:

Recubrimiento plástico de dos componentes basado en resinas de poliuretano (sistema D/D Desmodur: poliisocianato aromático / Desmophen: poliéster ramificado con grupos hidroxilo), que formuladas junto con una serie de aditivos dotan a este producto de un acabado fino y elegante.

Este producto cumple con la normativa de COVS.

APLICACIONES

Barniz exclusivo para suelos de parquet.

También se puede utilizar para la restauración de parquetes flotantes, realizando previamente una pequeña prueba de barnizado y dejando secar el barniz un mínimo de 48 horas para verificar su adherencia.

FORMA DE SUMINISTRO

Envases de plástico de 1,5 y 10 kilos, para la resina y el endurecedor.

Envases metálicos de 1 y 0,5 litros, para la resina y el endurecedor.

Existe la posibilidad de suministro en acabado:

BRILLANTE
SATINADO O SEMIMATE
MATE



Polígono Industrial Los Frailes,
Parcela, 38
28814. Daganzo de Arriba. Madrid
Teléfono: 918841204
Email: lyssolen@lyssolen.es
<http://www.lyssolen.com>

MODO DE EMPLEO

Para conseguir unos resultados óptimos es muy importante seguir al pie de la letra los siguientes consejos:

Es muy importante que el suelo esté perfectamente limpio, ya que a mayor limpieza mayor finura y mejor acabado. Verificando que esté perfectamente lijado, limpio de polvo, ceras y grasas.

Para la aplicación de LYSSOLEN 88 la madera debe estar seca, con una humedad no superior al 10%. Por lo tanto no se debe eliminar el polvo con paños o escobas humedecidas con agua. Recomendamos aspirar bien y con un paño recogepolvo retirar el serrín sobrante.

No se recomienda barnizar si la temperatura del suelo es inferior a 6° C, o superior a 25° C.

No se debe aplicar el barniz con la calefacción o focos de calor localizados que provocarían la aparición de imperfecciones.

No se deben emplear utensilios ni recipientes utilizados con otros barnices, debiendo además estar completamente limpios y secos.

Para el sellado de la madera no se pueden utilizar productos que contengan siliconas. **Lyssolen** pone a su disposición productos compatibles con nuestros barnices.

Si se han realizado tratamientos anticarcoma, se ha desbastado la madera con gasoil, o se ha realizado alguna acción sobre la madera no descrita en esta ficha técnica póngase en contacto con nuestro **Servicio Técnico** antes de aplicar el barniz.

Los dos componentes del barniz A y B se mezclan en partes iguales. El incumplimiento de las proporciones de mezcla puede ocasionar secados muy lentos o excesivamente rápidos.

Se puede aplicar el barniz con brocha o rodillo, sin estirar en exceso.

Sobre maderas blandas se hace necesaria una mayor cantidad de barniz, en estos casos es preferible aplicar cuatro manos normales en lugar de tres bien cargadas.

Se recomienda aplicar todas las manos del mismo producto.

Si lo que se aplica es el producto en **acabado mate o semimate** es muy importante agitar muy bien las garrafas antes de la aplicación, y realizar esta a rodillo para no cargar en exceso la capa y no tener deficiencias en el brillo.

Para la limpieza de los utensilios recomendamos nuestro disolvente especial para poliuretanos Lyssolen 50.

ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

No almacenar más de seis meses bajo condiciones normales.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ENSAYO	RESULTADOS	NORMA
LYSSOLEN 88		Rev. Junio 2012

Viscosidad Brookfield	65-85 cp	UNE- EN ISO 2555:2000
Contenido en sólidos	48-50 %	UNE- EN ISO 3251:2008
Resistencia al choque	800-1100 mm	UNE EN 13696:2009
Resistencia a la abrasión	24-30 rev.	UNE ENV 13696:2001
Dureza de la película	HB	UNE 48269:1995
Dureza Persoz	200-360 s	UNE EN ISO 1522:2007
Brillo a 20°	Mate: 24,23+/-0,9 Satinado: 51,87+/-1,22	UNE EN ISO 2813:1999
Brillo a 60°	Mate: 69,53+/-1,34 Satinado: 87,93+/-0,76	UNE EN ISO 2813:1999
Grado de Brillo	Ultramate: 20 Brillante: 90	Método Interno
Densidad	0,97-1,03 g/ ml.	UNE EN ISO 2811-1:2002
Ensayo de corte por enrejado	0-1	UNE EN ISO 2409:2007
Choque Térmico	Sin Alteración	Método Interno
Resistencia a la luz	EG= 3-4	UNE EN ISO 4892-2:2006
Seco al polvo (15° C)	40 minutos	Método Interno
Seco al tacto (15° C)	1.5 horas	Método Interno
Seco para lijado (15° C)	4.5 horas	Método Interno
Rendimiento (acabado)	Maderas Duras: 3,5 m ² /L. Madera Blanda:2,5 m ² /L.	Método Interno
Determinación de la resistencia a los agentes domésticos	Todos 5, excepto acetona 1	UNE-EN 13442:2003
Resistencia al deslizamiento	20	UNE-ENV 12633:2003

NOTA: Las informaciones y recomendaciones recogidas en esta ficha técnica son meramente orientativas, y están basadas en la experiencia y conocimientos recopilados por Lyssolen así como los ensayos realizados en laboratorio en condiciones normales. Sin embargo, debido al gran número de variables que intervienen en la aplicación de estos productos no nos podemos hacer responsables de los resultados obtenidos. No olviden que cuentan con nuestro apoyo técnico las 24 horas del día para resolver cualquier duda que se les pueda plantear.